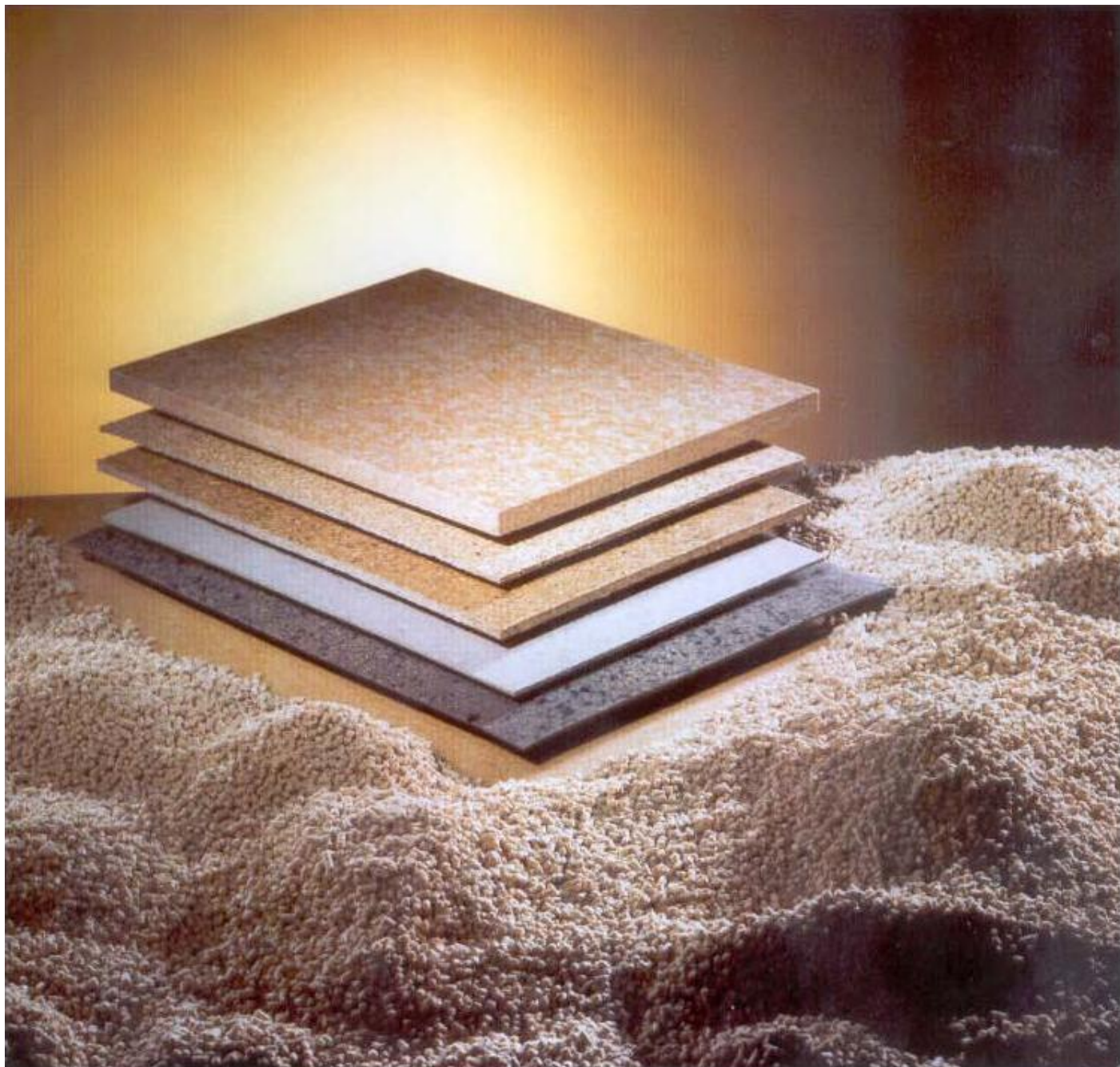


P-LINETM

Produção de Painéis a partir de
Composto Plástico-Madeira



Produção de painéis a partir de composto plástico-madeira

Mais eficiência, economia e qualidade são os requisitos do mercado produtor de painéis, confeccionados a partir de composto plástico-madeira.

A PALLMANN junto com seus parceiros EPS e TPS oferece uma solução econômica e de alta capacidade.

Nosso objetivo durante o desenvolvimento da P-LINE™ foi:

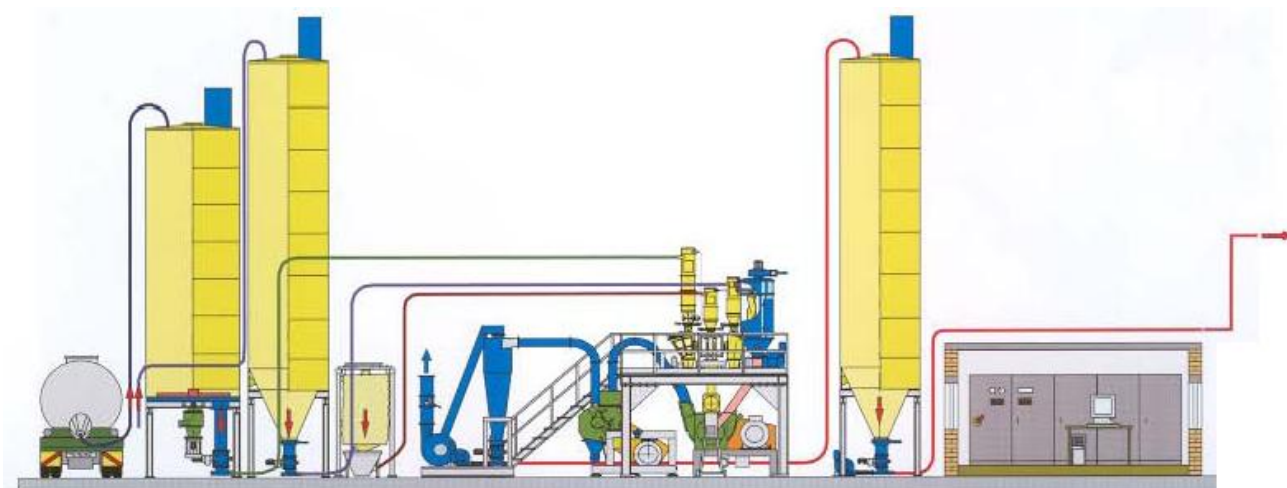
Dar aos clientes a possibilidade de produzir economicamente painéis de alta qualidade com o nosso know-how em tecnologia de processos.

Três importantes etapas caracterizam a tecnologia P-LINE™ :

- **Palltrusion™** – Produção de composto plástico-madeira (WPC) com o sistema Palltruder®.
- **Dispersão** – do WPC através de um preciso sistema de dispersão, o P-SCATT™
- **Prensagem** – e calandragem do material com prensa de fita dupla P-FIX™



PALLTRUDER®



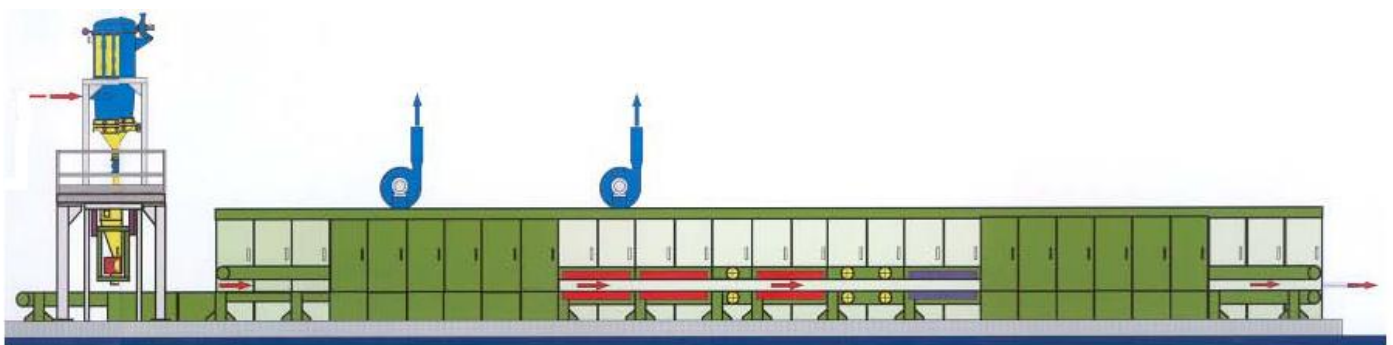


P-FIX™

O sistema P-LINE™ confecciona painéis com larguras de 1200 a 2200 mm e espessuras de 2 a 20 mm. O sistema é dimensionado de acordo com as especificações, material e capacidades desejadas pelo cliente.



P-SCATT™



Tecnologia Palltrusion™

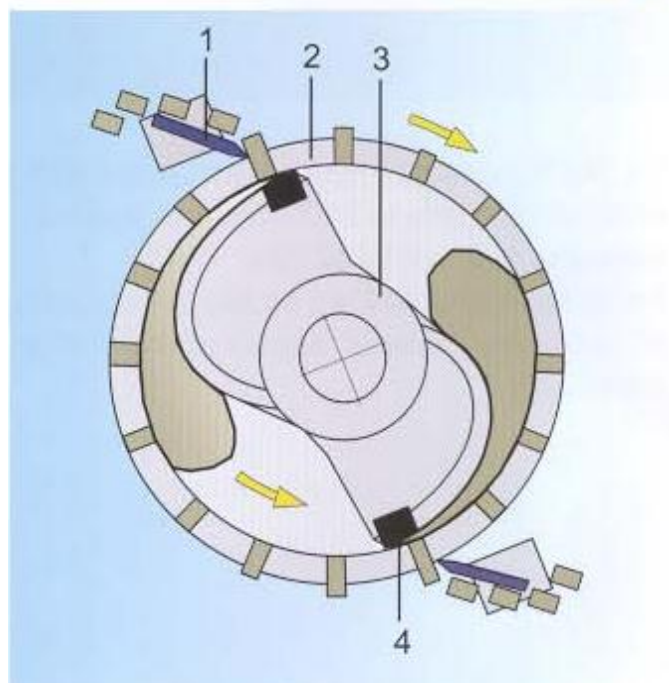
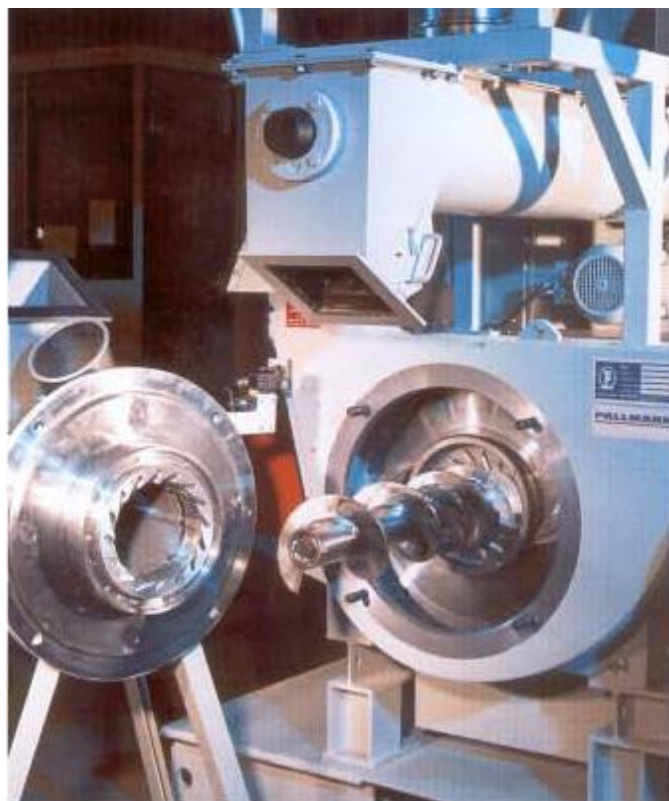
Com o desenvolvimento do Palltruder® a PALLMANN lançou uma nova referência na produção de composto plástico-madeira. Evolução tecnológica, alta capacidade produtiva e ampla gama de aplicações caracterizam a tecnologia Palltrusion™.

O Palltruder® permite a produção de um composto de alta qualidade. Um granulado com qualidade constante, para um amplo espectro de materiais de materiais, e a baixo custo.

A fibra natural, especialmente farinha de madeira, o material plástico na forma de grânulos, flocos, fibras ou pó, assim como lubrificantes e outros aditivos, são dosados homogeneamente ao sistema Palltruder®.

Calor resultante de atrito, e alta pressão gerada pela rosca e asa de aglomeração, aglomeram o plástico à fibra natural.

Os filamentos de material aglomerado, formados no processo de passagem por uma matriz perfurada, são então cortados no tamanho desejado, por um dispositivo rotativo de corte.



- 1) Facas rotativas
- 2) Matriz perfurada
- 3) Asa de aglomeração
- 4) Peça de pressão



A relação de mistura, tipo de material plástico, tipo de fibra natural e seu teor de umidade, são fatores decisivos no desempenho do equipamento.

A utilização de tecnologia de dosagem gravimétrica aumenta a eficiência do sistema Palltruder®, garantindo um fluxo de material contínuo, mantendo constante a qualidade do granulado produzido.

O sistema Palltruder® processa preferencialmente materiais com teor de umidade de até 8%.

O vapor gerado na câmara de aglomeração, proveniente da umidade inicial da fibra natural, é transferido à atmosfera por meio de uma unidade filtrante.

Eventuais partículas finas de material, aspiradas pela sucção do vapor, são retidas pelo filtro, descarregadas na rosca de alimentação, retornando assim ao processo de aglomeração.

A umidade residual, do material aglomerado produzido, ficará abaixo de 1%.



Farinha de madeira



Granulado plástico



PALLWOOD®

Dispersão e tecnologia de prensagem por fita dupla - P-FIX™

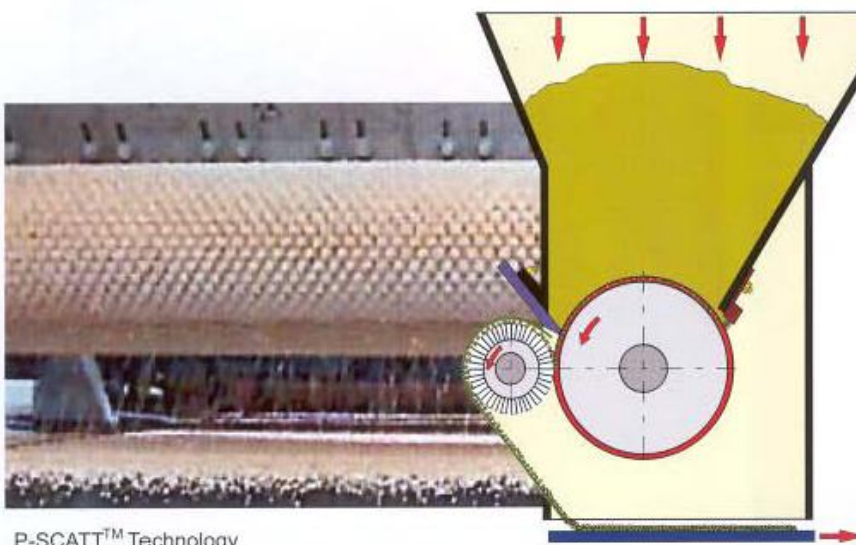
A tecnologia de dispersão EPS e TPS é utilizada para distribuir o Pallwood® sobre a cinta inferior da prensa de fita dupla. Com o auxílio de uma lâmina rígida as cavidades do eixo dispersor são completadas com material. Após ¼ de volta, no sentido anti-horário, o material é escovado por um rolete com cerdas, rolete este também girando em sentido anti-horário. Por ação da força centrífuga desliza por um plano inclinado e simultaneamente é distribuído sobre a cinta.

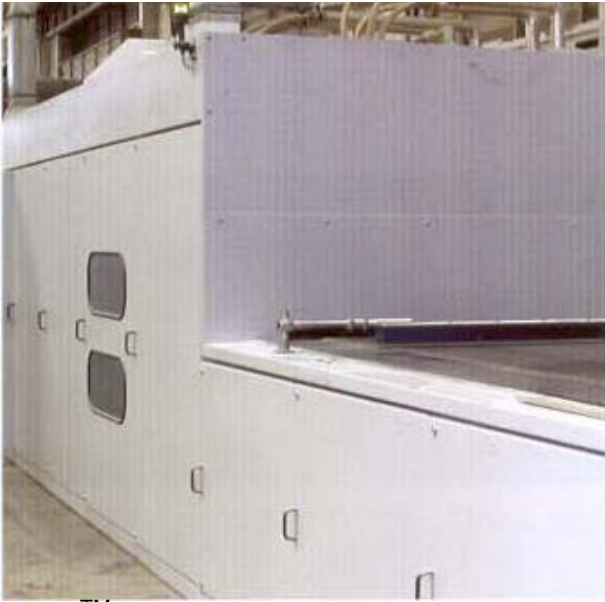


Eficiência e alta qualidade na produção de painéis de WPC, somente é possível com a utilização de tecnologia de automação. Nosso escopo de fornecimento contém:

- Completa linha de automação para garantir repetibilidade de uma produção de alta qualidade a baixo custo.
- Operação centralizada.

Baixo investimento inicial, espaço reduzido para instalação e maior qualidade, são os nossos principais argumentos para falar do P-LINE™.





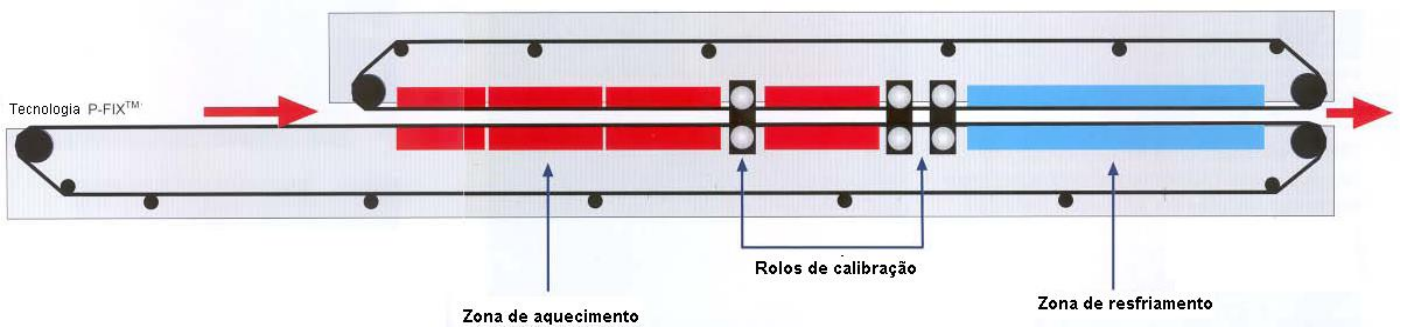
P-FIX™

Para o sistema P-FIX™ duas cintas revestidas (vidro + teflon) e termicamente estáveis, são montadas horizontalmente uma sobre a outra.

A cinta inferior, de maior comprimento, transporta o granulado de WPC que é uniformemente distribuído pelo P-SCATT™. A superfície inferior da cinta está em contato com as placas de aquecimento e de resfriamento.

Enquanto as placas superiores são montadas de forma rígida, as superiores se movem em sentido vertical juntamente com a cinta superior, de forma a criar um vão compatível com a espessura requerida para o painel.

Um ou mais pares de rolos de calibração são montadas entre as zonas de aquecimento e de resfriamento.



Pallwood® distribuído uniformemente



Painéis de alta qualidade



Parceiros atuando em todo o mundo

O grupo PALLMANN é líder na fabricação de máquinas e sistemas de moagem para as indústrias de placas, plástico e reciclagem. A PALLMANN opera com sua matriz em Zweibrücken, um dos maiores centros de desenvolvimento e pesquisa bem como de treinamento e serviços.

Além de suas plantas fabris nas Américas do Norte e do Sul, o grupo PALLMANN mantém centros de peças de reposição e assistência técnica ao redor do mundo.



Schilling-Knobel GmbH

Schilling-Knobel GmbH - EPS

EPS –conhecida a décadas na indústria de pisos, fabrica sistemas de dispersão e prensas com tecnologia de cinta dupla. Fornece know-how de aplicação e serviços para o P-FIX™.

Schilling-Knobel GmbH & Co.KG - EPS
Decker-Hauff-Straße 30
73035 Göppingen / Germany
Phone: +49 7161 997070
Fax +49 7161 997072
E-mail: info@schilling-knobel.de
<http://www.schilling-knobel.de>



TechnoPartner Samtronic GmbH - TPS

TPS, empresa de primeira linha cooperando exclusivamente com Schilling-Knobel GmbH – EPS, constrói máquinas especiais, sistemas e projetos sob encomenda. Projetou e fabricou o sistema elétrico completo para a P-LINE™ utilizando a mais moderna tecnologia Siemens.



PALLMANN DO BRASIL IND. E COM. LTDA
Av. Pres. Juscelino, 1156 – Piraporinha
09950-370 – Diadema – SP – Brasil
Fone: + 55 11 4075-3044
Fax: + 55 11 4075-4968
E-mail: pallmann@pallmann.com.br
<http://www.pallmann.com.br>

PALLMANN MASCHINENFABRIK GmbH & Co.KG
Wolfslochstrasse, 51
66482 Zweibrücken – Germany
Phone: + 49 6332 802 0
Fax: + 49 6332 802 551
E-mail: plast-chem@pallmann-online.de
<http://www.pallmann.de>

PALLMANN PULVERIZERS Co. INC
820 Bloomfield Ave.
Clifton NJ 07012 – USA
Phone: + 1 973 471 7152
Fax: + 1 973 471 7152
E-mail: info@pallmannpulverizers.com
<http://www.pallmannpulverizers.com.br>

PALLMANN BEIJING REPRESENTATIVE OFFICE
Unit 13, 6th floor of Tower A - Beijing Cofco Plaza
No. 8, Jianguomennei Daije, Dongcheng District
Beijing – China
Phone: + 86 10851 6826
Fax: + 86 10851 6825
E-mail: info@pallmann.com.cn